



WBS钣金机架系列 台式触屏版四轴锁螺丝机



扫码查看公众号



扫码查看视频号

本文件版权归嘉孚朗机器人设备（苏州）有限公司所有，翻版必究。

WBS

钣金机架台
式锁螺丝机

2Y

双工位

641

产品序列号

X/C

X：气吸式
C：气吹式

产品选型：	送钉方式	锁付范围：
WBS-2Y-641X	气吸式	220*390mm*2（双工位）
WBS-2Y-641C	气吹式	220*390mm*2（双工位）



- ✧ 四轴自动锁螺丝机，双平台锁付，可交替作业，无需等待取放料时间，效率大增；
- ✧ 搭配威纶通人机界面触摸屏，可实时动态显示锁付状态：电批转速，电批扭力，锁附圈数；
- ✧ 搭载自主研发运动控制系统，后期维护方便，软件更新便捷，编程更简易；
- ✧ 搭载精密闭环步进电机，力矩大，振幅小，精度高，可位置补偿，不易丢步；
- ✧ 机器内部框架采用实心铝加工，钣金外壳，刚性强，稳定性高。供料器与Z轴结构高低位置可自由调节，支持高低不一的产品，兼容性强；
- ✧ 智能伺服电批支持一个产品锁付2种不同扭力值，扭矩重复精度高（误差 $\pm 5\%$ ），低噪音，寿命长，免维护，扭力可在触摸屏任意设置（0.3-30kgf.cm，根据应用扭矩需要，更换不同扭矩范围电批）。

✧ 仅支持同一平面锁付

气吸式供料器:

供料器名称：气吸式螺丝供料器
型 号：KL-S30
外形尺寸：W125*H138*D200mm
适用螺钉规格：M1.0-M3.0
出钉速度：2 S/颗
卡钉率：1%
供料器容积：200 ml
依据当前使用螺丝计算容量：594颗（示例：
M3.0x8mm, 冒头直径5.3mm，厚度3mm）
依据当前设备节拍计算补料间隔时长：1.7小时



吸式锁付

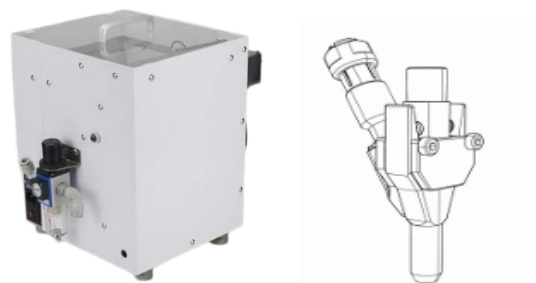


- ✧ 四轴自动锁螺丝机，双平台锁付，可交替作业，无需等待取放料时间，效率大增；
- ✧ 搭配威纶通人机界面触摸屏，可实时动态显示锁付状态：电批转速，电批扭力，锁附圈数；
- ✧ 搭载自主研发运动控制系统，后期维护方便，软件更新便捷，编程更简易；
- ✧ 搭载精密闭环步进电机，力矩大，振幅小，精度高，可位置补偿，不易丢步；
- ✧ 机器内部框架采用实心铝加工，钣金外壳，刚性强，稳定性高。供料器与Z轴结构高低位置可自由调节，支持高低不一的产品，兼容性强；
- ✧ 智能伺服电批支持一个产品锁付2种不同扭力值，扭矩重复精度高（误差 $\pm 5\%$ ），低噪音，寿命长，免维护，扭力可在触摸屏任意设置（0.3-30kgf.cm，根据应用扭矩需要，更换不同扭矩范围电批）。

✧ 仅支持同一平面锁付

气吹式供料器:

供料器名称：气吸式螺丝供料器
 型 号：KL-S631
 外形尺寸：W264*H346*348mm
 适用螺钉规格：M1.7-M6 牙长 ≤ 42 mm
 出钉速度：2 S/颗
 卡钉率：1‰
 供料器容积：3L
 依据当前使用螺丝计算容量：13641颗, (示例：
 M3.0x8mm, 冒头直径5.3mm, 厚度3mm)
 依据当前设备节拍计算补料间隔时长：1.7小时



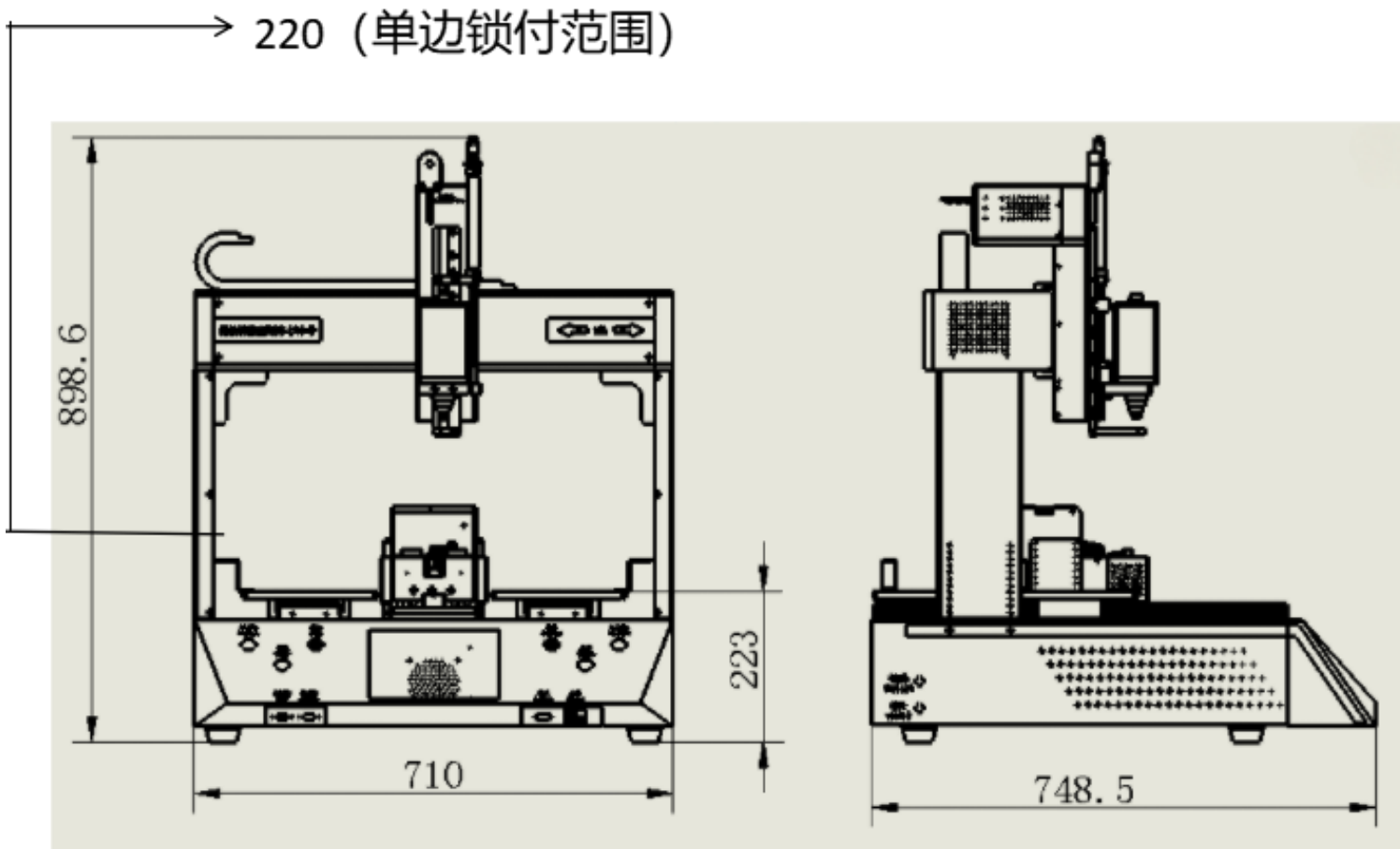
吹式锁付

04 产品参数

设备基本功能参数：

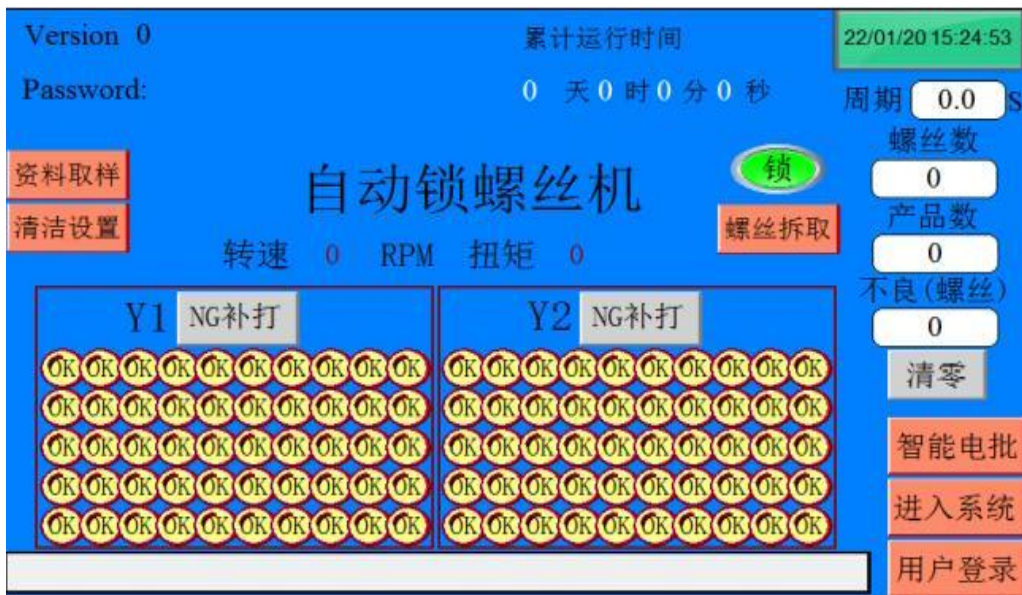
产品名称：	台式触屏版锁螺丝机	产品型号：	WBS-2Y-641X/C
机器尺寸：	W710*D748.5*H898.6mm	驱动方式：	X/Y/Z轴皮带传动，闭环步进伺服驱动；
控制系统：	运动控制器	编程方式：	触摸屏+坐标编辑手柄
重复精度	±0.02mm	拧紧机构	伺服电动螺丝刀
锁付效率：	≤2S/颗	设备重量：	80kg
电 源：	220VAC 50HZ	气 源：	0.5~0.6Mpa
Y轴负载：	Y 轴≤ 15kg	有效行程：	X600/2-Y400/Z100mm

→ 220 (单边锁付范围)

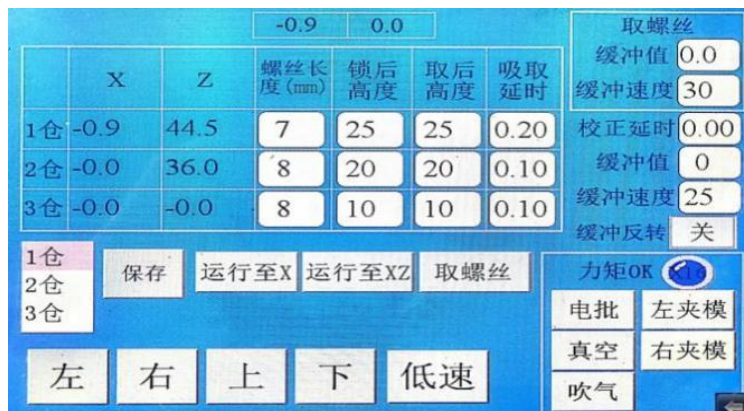


主要零部件：

序号	名称	品牌
1	精密闭环步进电机	杰美康
2	触摸屏	威纶通
3	锁螺丝控制系统	JEFLON
4	导轨	亚德客
5	电磁阀	亚德客
6	智能伺服电批	JEFLON
7	电源	明纬
8	光电传感器	华怡丰
9	继电器	欧姆龙
10	气动元件	亚德客
11	螺丝供料器	JEFLON



1. 高分辨彩屏、全中文操作界面，易学易用
2. 专业的工艺指令，应对各种锁螺丝需求
3. 多种指令应对，阵列，复制，平移，批量
4. 单步执行，全自动及循环运行
5. I/O输入输出，条件判断，逻辑
6. 产量设定，锁付数据实时显示
7. 大容量储存100个加工文件



人工/自动螺丝机优劣对比

类别	人工	自动锁螺丝机
效率对比：	约 5 秒锁一颗螺丝	约 1.2 秒锁一颗螺丝，最多每小时可锁3000颗螺丝
用人情况：	需要（2-3）名员工完成	1人负责将产品放上机器治具，锁完再取下产品，设备左右交替工作，人机无缝衔接
锁付效果：	人工有很多不确定因素，不良率偏高	智能伺服电批，拥有扭力及圈数双重保障，精准锁付
不良处理：	易漏锁、滑牙、锁偏	设备按坐标锁附，不存在漏锁，智能识别浮高、滑牙，出现NG会报警

感谢支持

Thanks for the support



嘉孚朗机器人设备（苏州）有限公司

中国·苏州·高新区枫桥工业园前桥路165号 西厂房

网址：www.jeflon.com 电话：13913157898