



台式焊锡机系列

# 八轴双站式焊锡机

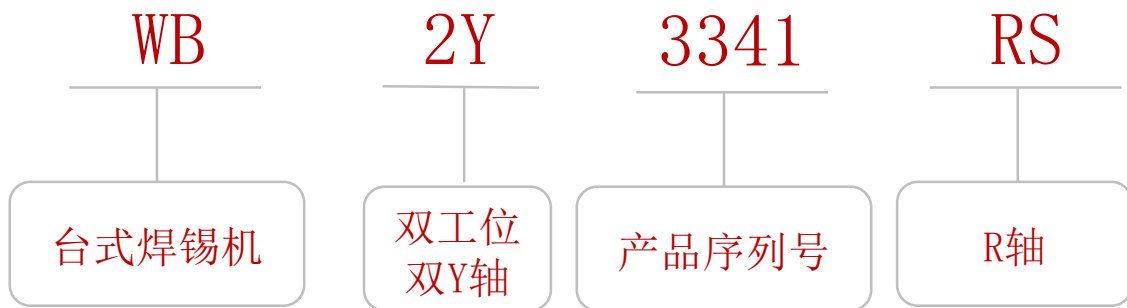


扫码查看公众号



扫码查看视频号

本文件版权归嘉孚朗机器人设备（苏州）有限公司所有，翻版必究。



- 1、一人操作多机，减少人力、提升品质；
- 2、大功率150W德式银系列发热系统，烙铁头专利技术定位设计；
- 3、双路焊锡模组，双站连体设计，效率双倍提升；
- 4、JEFLON焊锡专用控制系统，图形显示 阵列编程、焊点工艺参数整体修改、中途暂停点继续工作功能，编程方便快捷；
- 5、龙门式机械手采用进口运动组件，X/Y 轴运行速度可达：600mm/s, 重复精度可达 $\pm 0.02\text{mm}$ ；
- 6、预留多组数据IO接口，可控制治具及与机械手联机自动运行；
- 7、可连接视觉定位系统，自动补偿坐标 数据、精准定位、提升焊锡良率(选配项)。

|       |                                                   |          |          |
|-------|---------------------------------------------------|----------|----------|
| 产品型号: | WB-2Y-3341RS                                      |          |          |
| 外形尺寸: | W1270*D750*H900mm 此处外形尺寸仅限参考，以实物的实际尺寸为准。          |          |          |
| 工作区域: | W250*L400mm*2                                     |          |          |
| 各轴行程  | X300/Y300/Z100mm/R360° *2                         |          |          |
| 运行速度: | X/Y:0.1-600mm Z:0.1-300m/s R0.1-300° /s           |          |          |
| 重复精度: | X/Y/Z: ±0.02mm, R轴: ±0.2°                         |          |          |
| 承重范围: | 8KG/Y轴单工作台                                        |          |          |
| 输入电压: | 220V                                              | 输入气压:    | 4-8kg/cm |
| 示教方式: | 使用编程器示教                                           |          |          |
| 文件容量: | 可预存1000组程序，每组可编辑8000条指令                           |          |          |
| 适用锡丝: | 标准送丝机: $\phi$ 0.5-1.2mm, 破锡型送丝机: $\phi$ 0.8-1.2mm |          |          |
| 发热模组: | 单支发热芯功率:                                          | 150W     |          |
|       | 温度范围:                                             | 50-500℃  |          |
| 温控模组: | 控温精度:                                             | 2℃（空载状态） |          |
|       | 温度补偿范围:                                           | ±50℃     |          |

# 感谢支持

Thanks for the support



嘉孚朗机器人设备（苏州）有限公司  
中国·苏州·高新区枫桥工业园前桥路165号 西厂房  
网址: [www.jeflon.com](http://www.jeflon.com) 电话: 13913157898